

CITTA' DI SANT'ELPIDIO A MARE			
Anno	Titolo	Classe	Tipo
2013	I	07	Arrivo
Prot.n.	7601		Del 21/03/2013



COMUNE DI SANT'ELPIDIO A MARE
Provincia di Fermo

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI

(art. 41 bis, d.lgs. 18 agosto 2000, n. 267)

✓ La sottoscritta TOMASSINI MONIA
in qualità di ASSESSORE COMUNALE ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 41
bis del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267 e dell'articolo 2 del "Regolamento per la pubblicità
e la trasparenza dello stato patrimoniale di cariche pubbliche elettive e di governo", sotto la propria
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per
ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

quanto segue

1. che il proprio reddito riferito all'anno 2011 è pari a Euro 27.354,00
2. di possedere i seguenti beni immobili /
3. di possedere i seguenti, beni mobili registrati /
4. di possedere le seguenti partecipazioni in società quotate /
5. di possedere le seguenti partecipazioni in società non quotate /
6. che la consistenza dei propri investimenti in titoli obbligazionari, in titoli di Stato e in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie è la seguente: I. 48.336,00

Data e luogo S. ELPIDIO A MARE 21/03/2013

(il dichiarante) M. Tomassini

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.